

技术数据表

**Alcolor<sup>®</sup>**

**MOCOM**

**ALCOLOR Function PC/ABS UV A GY3003-12**

基础聚合物	聚碳酸酯 + 丙烯腈-丁二烯-苯乙烯 共混物
填料/添加剂系统	光稳定剂
颜色	灰色, 近似于RAL7038
热稳定性着色剂	300 °C 最大的
耐光性着色剂	蓝羊毛度8
用于	聚碳酸酯 + 丙烯腈-丁二烯-苯乙烯 共混物
特殊功能	抗UV, 不含镉, 铅和二芳基化物颜料, 不易起尘, 高分散性, 高添加剂含量
市场细份	电子电器, 家具, 建筑, 运动和休闲
应用领域	注塑部件, 挤出部件

---

用量	5,0 % 挤出 5,0 % 注塑 取决于壁厚和要求的强光 取决于应用和操作区域
预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 100-110 °C for 2-4 h 在循环空气干燥器里 100-110 °C for 3-6 h 取决于湿度含量
注塑成型加工	注塑熔体温度 240-280 °C 注塑模具温度 70-100 °C
存储	干燥, 避免光照 不高于30°C